

## Deep Learning mit Maschinendaten

Durch die Verfügbarkeit von umfangreichen Prozess- und Maschinendaten im Industrie 4.0-Umfeld können geeignete Algorithmen weitere Zustandsparameter extrahieren. Der Zustand der einzelnen Maschinen und der gesamten Produktionsanlage wird objektiv bewertet und ermöglicht die Nutzung von verborgenem Optimierungspotenzial.

Dadurch können unter anderem Maschinenverschleiß und bevorstehende Ausfälle frühzeitig erkannt und die Verfügbarkeit der Maschinen durch eine bedarfsgerechte Wartung maximiert werden. Neben der Predictive Maintenance können weitere Optimierungsmöglichkeiten der Gesamtanlage identifiziert und ausgeschöpft werden.



### Kundennutzen

- effiziente Verwendung von Ressourcen
- rasche Fehlererkennung in Echtzeit
- weniger Stillstandzeiten von Maschinen
- bedarfsgerechter Wechsel von Maschinen
- ständige Verfügbarkeit der Daten
- KI-gestütztes, präzises Controlling